

Precision Steel

# precidur<sup>®</sup> S 355 JR/J0/J2

Produktinformationen für warmgewalztes Mittelband aus Hohenlimburg



thyssenkrupp

Version 8/21

## Baustahl

Allgemeine Baustähle sind nach DIN EN 10025 genormt. Durch geeignete Temperaturführung bei der Warmbandwalmung liefert die BU Precision Steel Warmbänder mit einem Kohlenstoffgehalt unter 0,20 % mit einem gleichmäßigen, feinen Gefüge.

Allgemeine Baustähle können durch die Einstellung sehr niedriger Schwefelgehalte und andere Maßnahmen bei der Stahlherstellung mit guter Kaltumformbarkeit (Abkanten, Walzprofilieren) geliefert werden.

## precidur<sup>®</sup>

- findet in nahezu allen Industriezweigen Anwendung.
- bietet enge kaltbandähnliche Dickentoleranzen, beste Oberflächenqualität und gleichmäßige Werkstoffeigenschaften über Bandlänge und Bandbreite.
- zeichnet sich durch seine symmetrische Bandprofile und die Naturwalzkante aus.
- bietet die Summe aller Erfahrungen, welche wir seit über 100 Jahren in der Herstellung und der Verarbeitung von Stahl gewonnen haben.

---

## Inhalt

Kurzportrait  
Technische Merkmale  
Chemische Zusammensetzung  
Mechanische Eigenschaften  
Allgemeine Dickentoleranzen  
Mögliche Lieferoptionen

---

## Technische Merkmale

### Allgemeiner Baustahl

Werkstoffnummer:	1.0045/1.0553/1.0577
Werkstoffbezeichnung:	S355JR/S355J0/S355J2
Werksmarke:	precidur® S355JR/J0/J2
Alte Bezeichnung:	St 52-2
Lieferspezifikation:	DIN EN 10025-2
Anwendung:	Stähle für beanspruchte Teile im Maschinen- und Stahlbau

### Chemische Zusammensetzung

Massenanteile der Schmelzanalyse	C [%]	Si [%]	Mn [%]	P [%]	S [%]	N [%]	Cu [%]	Al [%]
min.	0,15	-	-	-	-	-	-	0,015
max.	0,20	0,30	1,60	0,025	0,015	0,010	0,20	0,080

weitere Sonderanalysen lieferbar

### Mechanische Eigenschaften

Prüfrichtung längs zur Walzrichtung	Streckgrenze R <sub>eH</sub> [MPa]	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa]	Bruchdehnung A <sub>5</sub> [%]	A <sub>80</sub> [%]
Walzzustand*	min. 355	470 - 630	min. 22	min. 18

\* Die dargestellten mechanischen Kennwerte entsprechen der „JR“-Variante (EN10025-2) im Dickenbereich ≥ 3,0 mm. Eingeschränkte Streubreiten der mechanischen Eigenschaften können auf Wunsch vereinbart werden.

### Mögliche Lieféroptionen

Optionen	Naturkante (NK) Geschnittene Kante (GK)	gebeizt	ungebeizt	gespalten	besäumt	quergeteilt
precidur® S355JR	NK oder GK	✓	oder ✓	✓	✓	✓

### Allgemeine Dickentoleranzen

Banddicke [mm]	1,5 – 2,54	2,55 – 4,03	4,04 – 6,03	6,04 – 8,03	8,04 – 9,03	9,04 – 11,03	11,04 – 14,03	14,04 – 16,00
Standardtoleranzen [mm]	± 0,04	± 0,04	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07	± 0,08	± 0,10
Sondertoleranzen [mm]	± 0,03	± 0,035	± 0,04	± 0,045	± 0,05	± 0,055	± 0,06	± 0,07

### Allgemeine Lieféroptionen

Ring Innen – Ø:	Standard 508 mm / optional 610 mm
Ring Außen – Ø:	max. 1890 mm
Ringgewicht:	max. 20,5 kg/mm Bandbreite
Bandbreite*:	max. 720 mm
Banddicke*:	1,5 – 16 mm

\* Möglicherweise mit Restriktionen

Für Detailauskünfte kontaktieren Sie bitte unseren Vertrieb / technische Kundenberatung.